

- Nach Zeichnung und 3D-Modell gefertigt
- Nicht angegebene Stöße öldicht und durchgehend geschweißt
- Stöße, Freischnitte und Verzäpfungen zugeschweißt
- Verzäpfungen, Bohrungen/Länglöcher für Loch-Schweißung.
- Sichtbare Schweißnähte sauber verputzt
- Thermisches Schneiden DIN EN ISO 9013-331
- Biegeradius max. Blechstärke
- Positionstoleranz der nicht tolerierten Bohrungen/Länglöcher $\pm 0,2$
- blank und rostgeschützt

Die Vorlage Troppwanne ist nicht für Maschinen mit iXcenter geeignet.

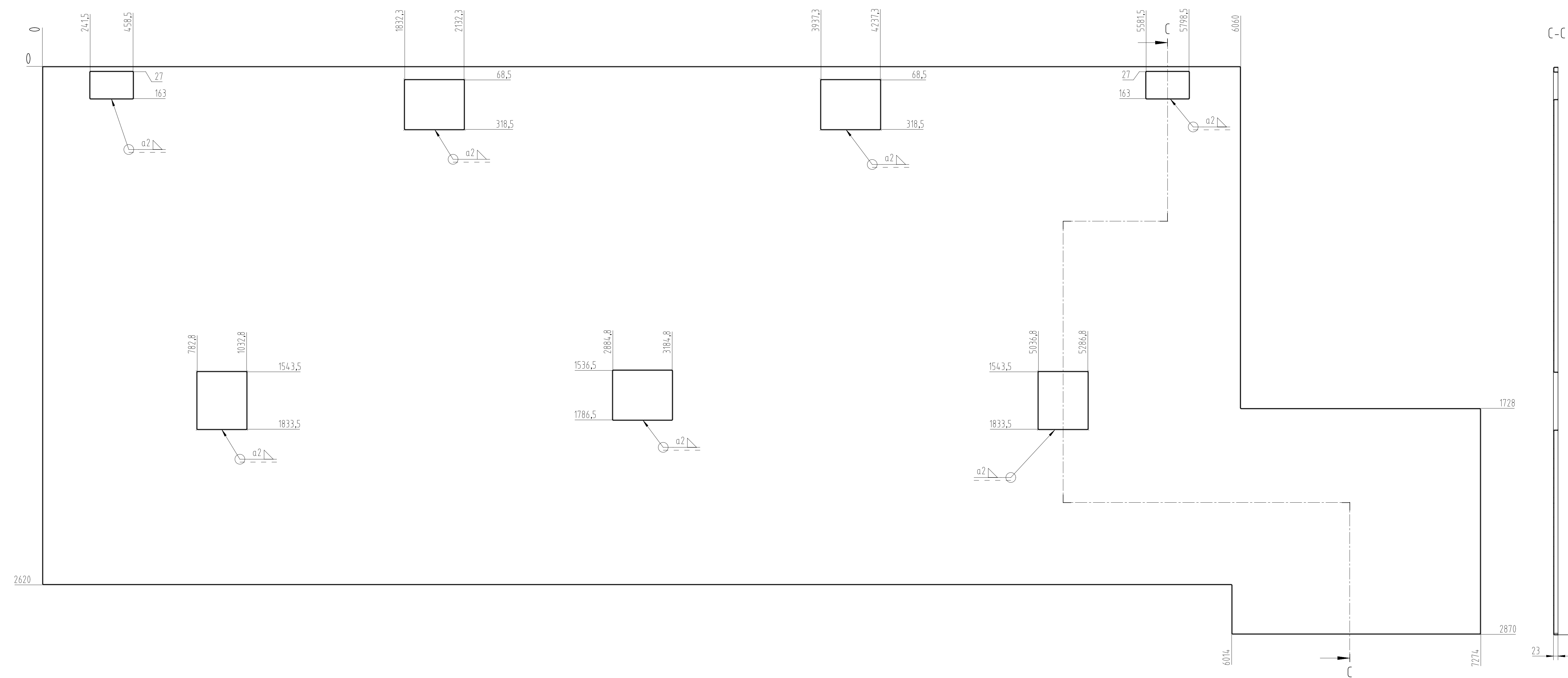
Teil 5 zum Ein-Ausfahren des Späneförderers, wird nur bei Bedarf eingehängt
Die Troppwanne gemäß Zeichnung ist ausgelegt für die Aufstellung der Grundmaschine einschließlich Späneförderer. Für Reinigungsanlage, Werkstoffnachschub und weitere Anbaugeräte sind bei Bedarf weitere Troppwannen nötig. Nicht berücksichtigt sind individuelle Gegebenheiten, wie z.B. Breite der Umfassung der Maschine, eingelegter Laufrost, Platzverhältnisse sowie die Aufstellung externer Ausrüstungskomponenten wie z.B. Werkstückhandhabung, etc.
Die Troppwanne entspricht nicht den Forderungen des Wasserhaushaltsgesetzes WHG §62 (Besorgungsgrundsatz).
Die örtlich gültigen Vorschriften der Verordnungen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen sind durch den Betreiber einzuhalten.

Sämtliche Schweißnähte flüssigkeitsdicht
Angaben auf dem Typenschild
Hersteller
Baujahr
Volumen
Werkstoff

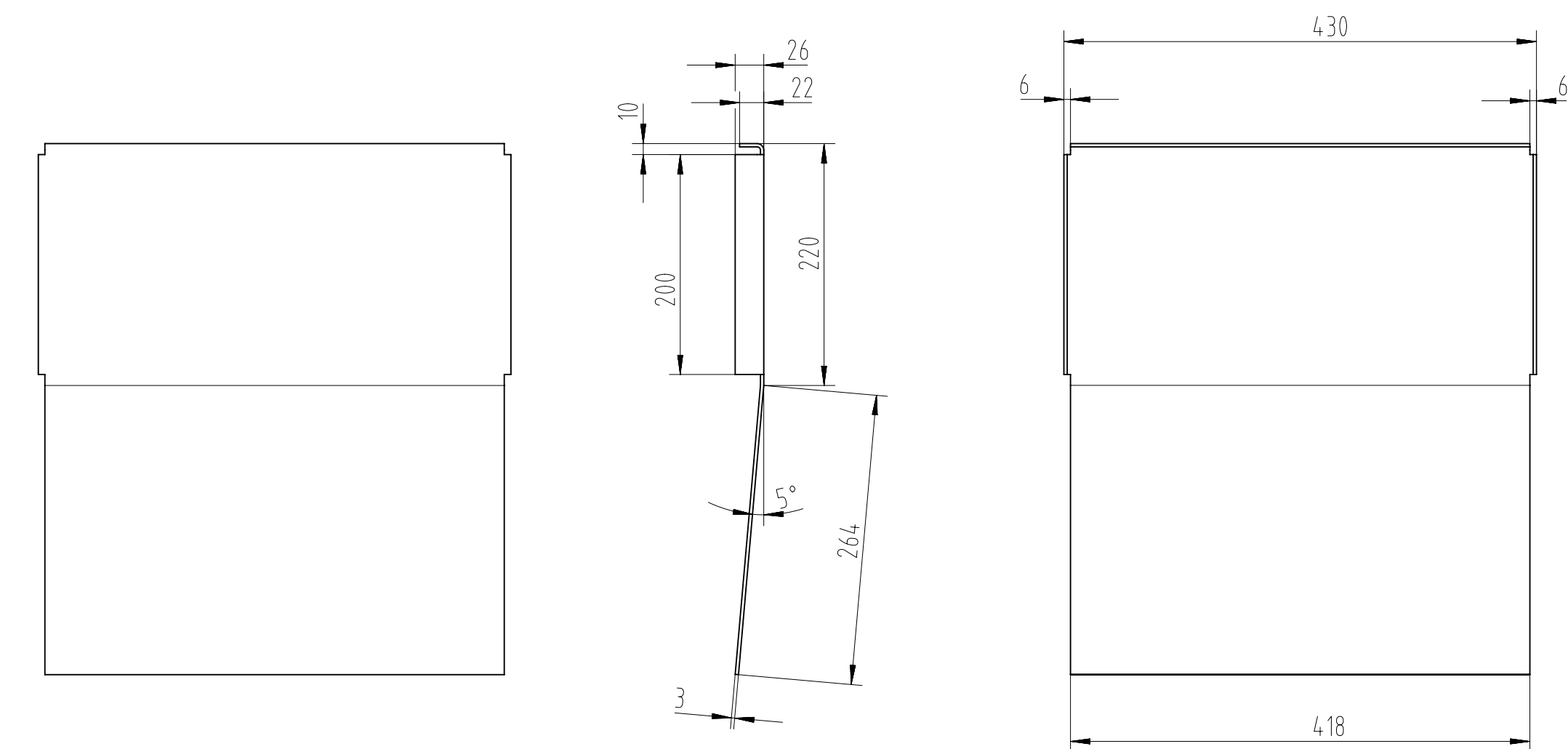
9	Blech	1	DIC01	1-3
8	Blech	1	DIC01	1-3
7	Blech	1	DIC01	1-3
6	Blech	2	DIC01	1-3
5	Rampe	4	DIC01	1-3
4	Blech	1	DIC01	1-3
3	Auflageblech	1	DIC01	1-3
2	Auflageblech	2	DIC01	1-3
1	Troppwanne	1	DIC01	1-3

<small> DIN 1501, I, A, B, C, D, E, F, G, H, I, J, K, L, M, N, O, P, Q, R, S, T, U, V, W, X, Y, Z EN 6136, EN 6137, EN 6138, EN 6139, EN 6140, EN 6141, EN 6142, EN 6143, EN 6144, EN 6145, EN 6146, EN 6147, EN 6148, EN 6149, EN 6150, EN 6151, EN 6152, EN 6153, EN 6154, EN 6155, EN 6156, EN 6157, EN 6158, EN 6159, EN 6160, EN 6161, EN 6162, EN 6163, EN 6164, EN 6165, EN 6166, EN 6167, EN 6168, EN 6169, EN 6170, EN 6171, EN 6172, EN 6173, EN 6174, EN 6175, EN 6176, EN 6177, EN 6178, EN 6179, EN 6180, EN 6181, EN 6182, EN 6183, EN 6184, EN 6185, EN 6186, EN 6187, EN 6188, EN 6189, EN 6190, EN 6191, EN 6192, EN 6193, EN 6194, EN 6195, EN 6196, EN 6197, EN 6198, EN 6199, EN 6200 </small>			<small> EN 60219-1 EN 60219-2 EN 60219-3 EN 60219-4 EN 60219-5 EN 60219-6 EN 60219-7 EN 60219-8 EN 60219-9 EN 60219-10 </small>			<small> EN 60219-11 EN 60219-12 EN 60219-13 EN 60219-14 EN 60219-15 EN 60219-16 EN 60219-17 EN 60219-18 EN 60219-19 EN 60219-20 EN 60219-21 EN 60219-22 EN 60219-23 EN 60219-24 EN 60219-25 EN 60219-26 EN 60219-27 EN 60219-28 EN 60219-29 EN 60219-30 </small>		
Hersteller: INDEX Baujahr: _____ Volumen: _____ Werkstoff: _____			Kundennr.: _____ Zeichnungsnr.: 12147617 Stückzahl: _____ Maßstab: 1:10 Datum: _____ Zeichner: _____ Gezeichnet: _____ Geprüft: _____ Freigegeben: _____ Freigegeben durch: _____					

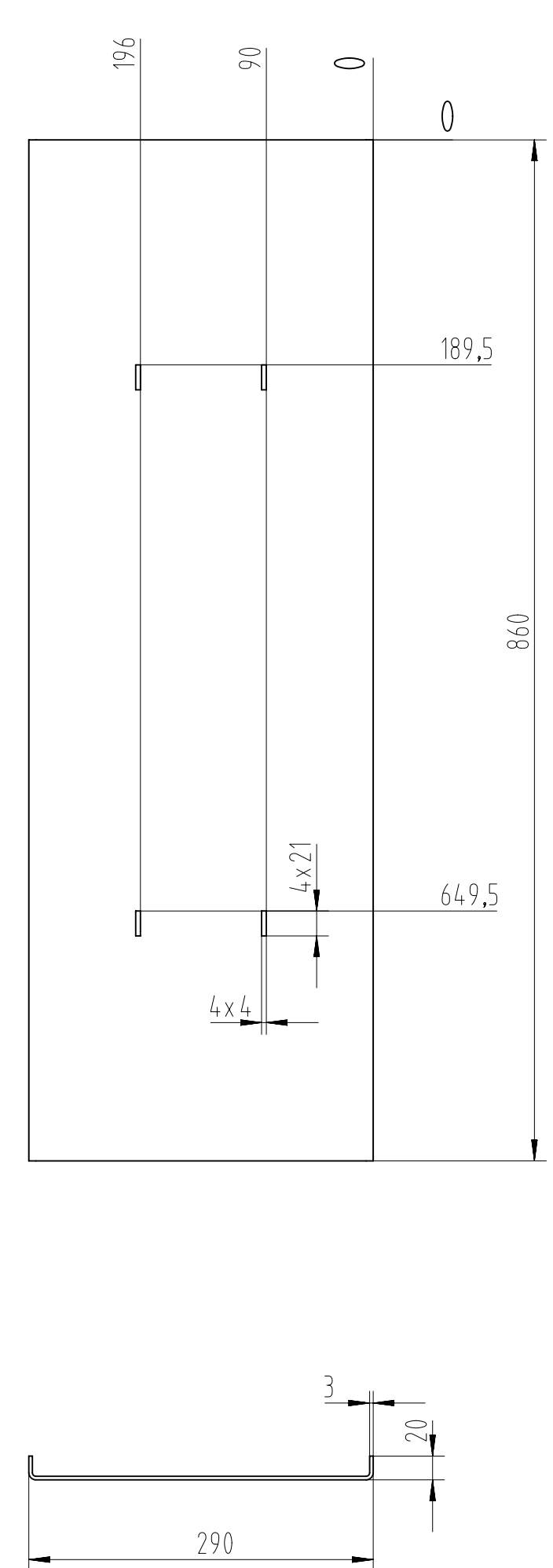
Teil 1 1:10



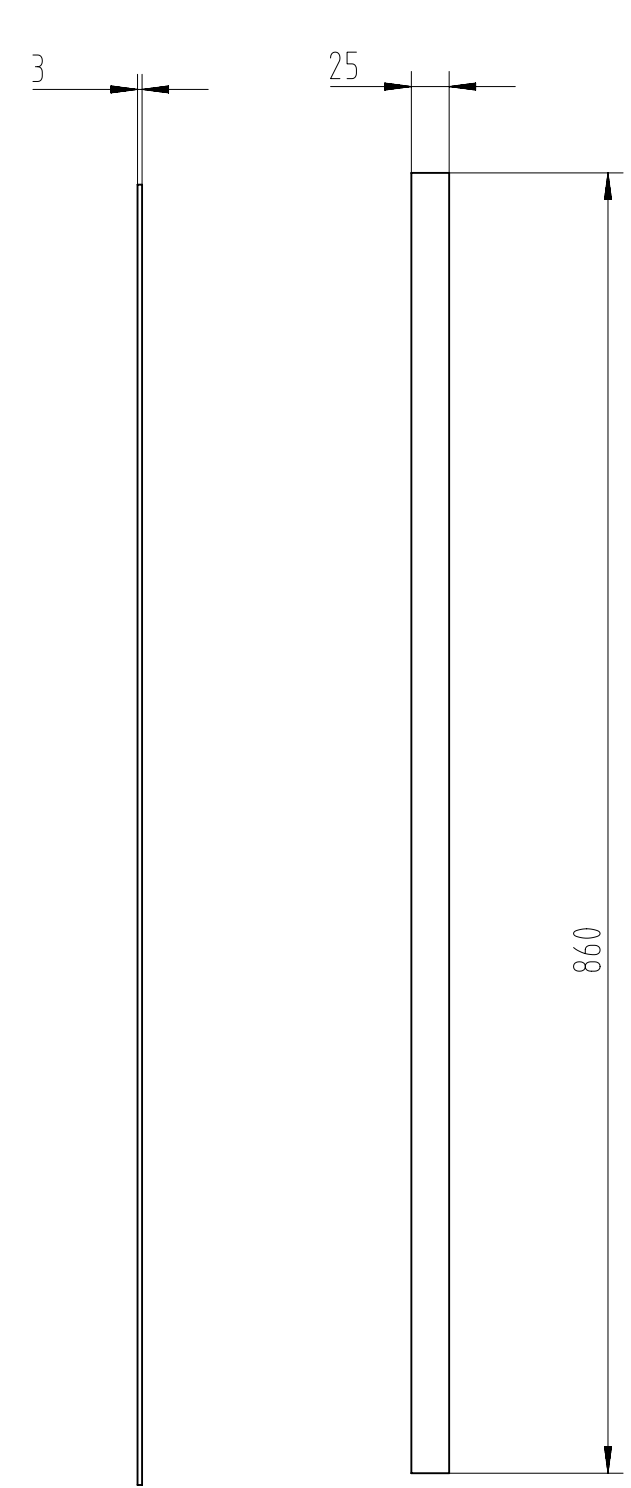
Teil 5



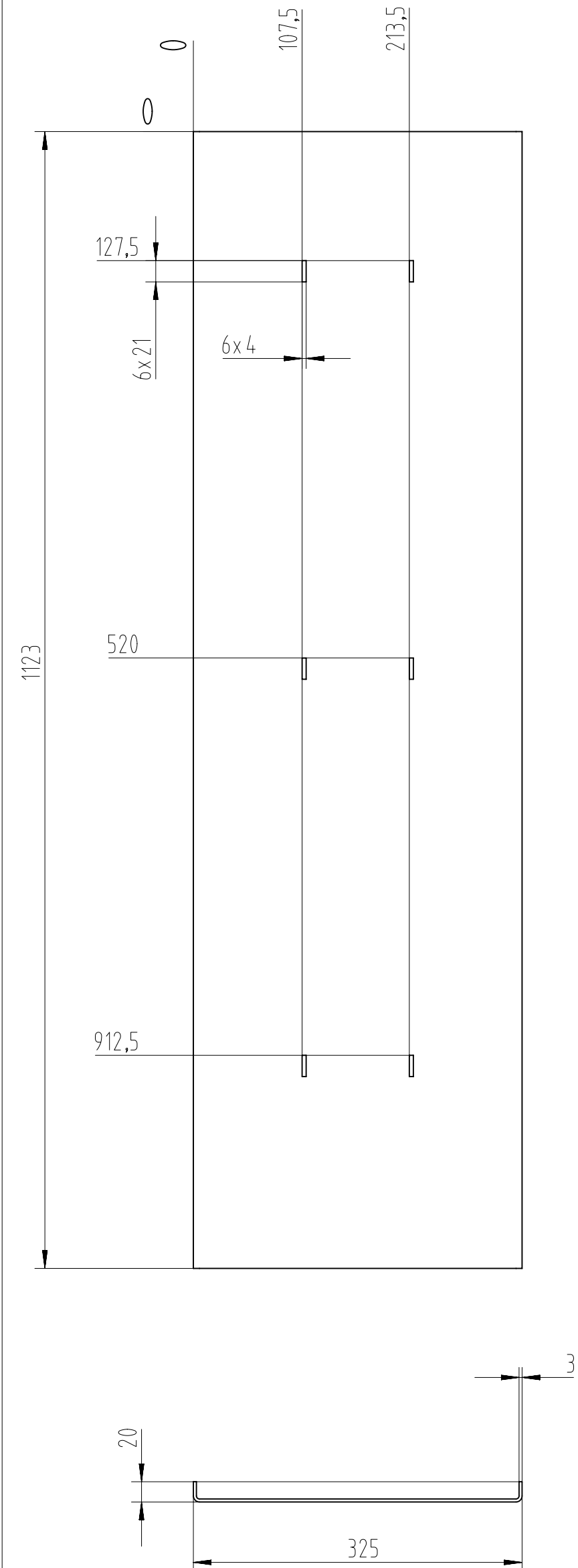
Teil 2



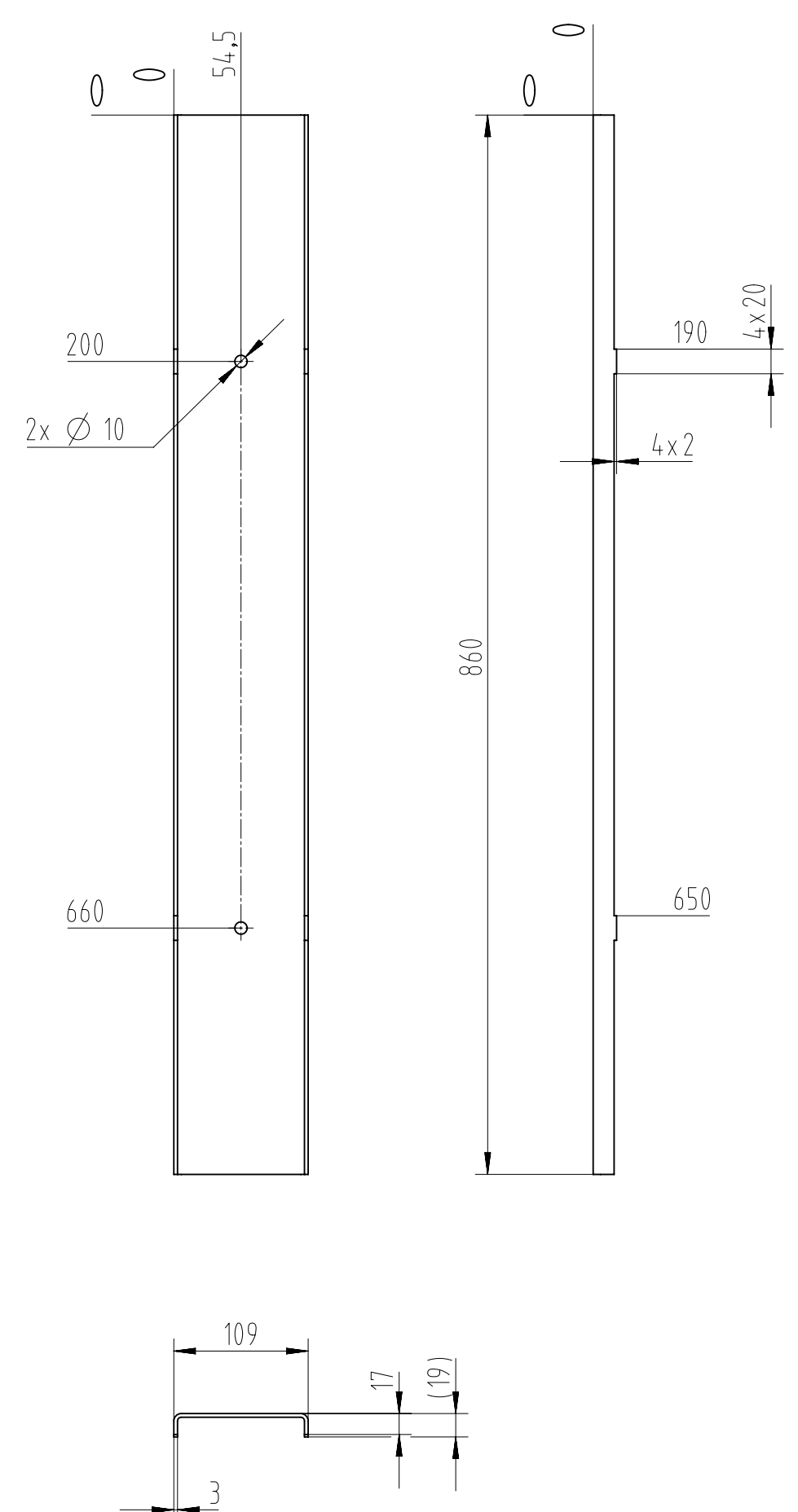
Teil 4



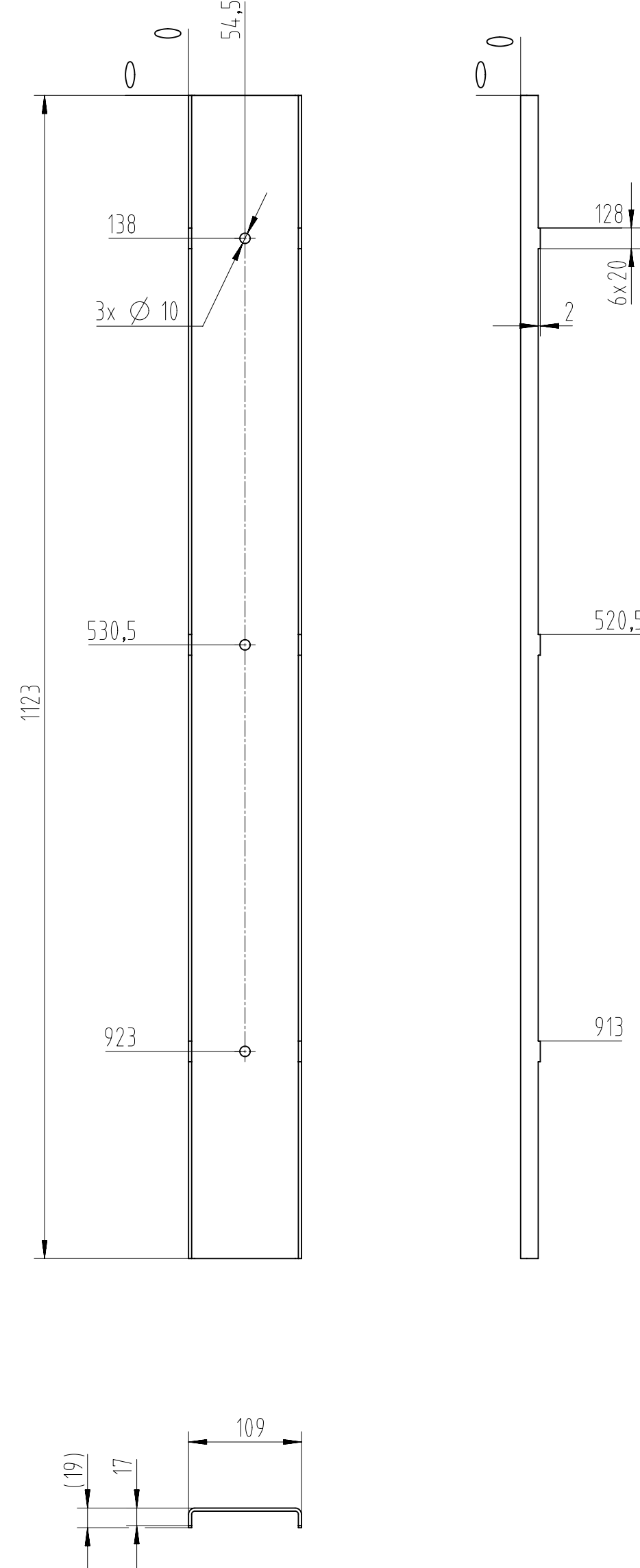
Teil 3



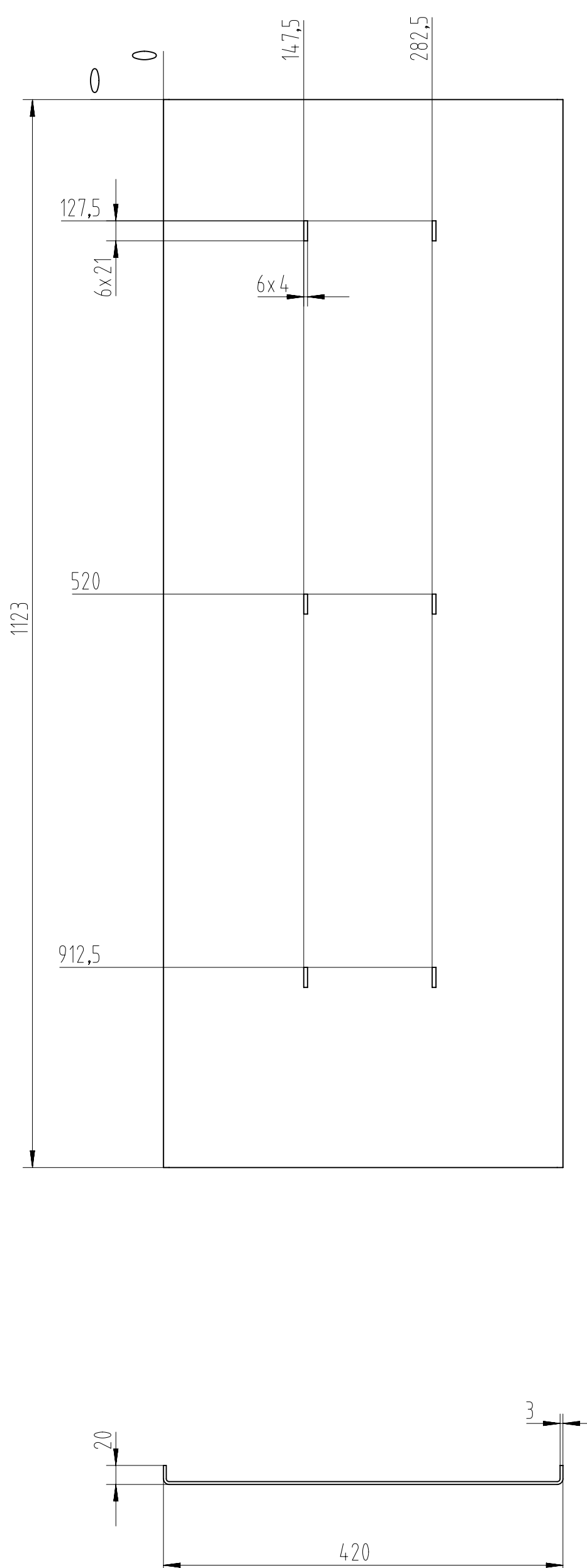
Teil 6



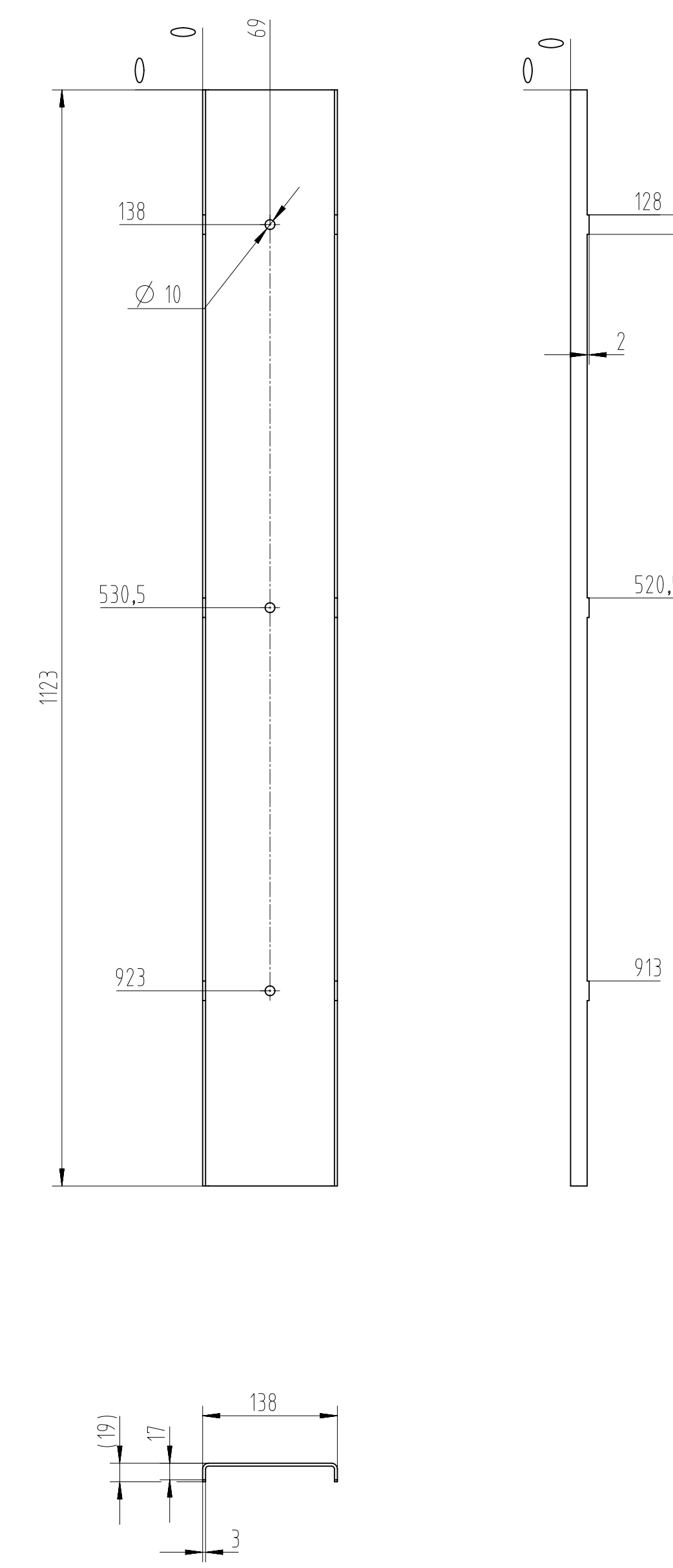
Teil 7



Teil 8



Teil 9



ISO 10303-21	ISO 10303-22	ISO 10303-23	ISO 10303-24	ISO 10303-25	ISO 10303-26	ISO 10303-27	ISO 10303-28	ISO 10303-29	ISO 10303-30	ISO 10303-31	ISO 10303-32	ISO 10303-33	ISO 10303-34	ISO 10303-35	ISO 10303-36	ISO 10303-37	ISO 10303-38	ISO 10303-39	ISO 10303-40	ISO 10303-41	ISO 10303-42	ISO 10303-43	ISO 10303-44	ISO 10303-45	ISO 10303-46	ISO 10303-47	ISO 10303-48	ISO 10303-49	ISO 10303-50	ISO 10303-51	ISO 10303-52	ISO 10303-53	ISO 10303-54	ISO 10303-55	ISO 10303-56	ISO 10303-57	ISO 10303-58	ISO 10303-59	ISO 10303-60	ISO 10303-61	ISO 10303-62	ISO 10303-63	ISO 10303-64	ISO 10303-65	ISO 10303-66	ISO 10303-67	ISO 10303-68	ISO 10303-69	ISO 10303-70	ISO 10303-71	ISO 10303-72	ISO 10303-73	ISO 10303-74	ISO 10303-75	ISO 10303-76	ISO 10303-77	ISO 10303-78	ISO 10303-79	ISO 10303-80	ISO 10303-81	ISO 10303-82	ISO 10303-83	ISO 10303-84	ISO 10303-85	ISO 10303-86	ISO 10303-87	ISO 10303-88	ISO 10303-89	ISO 10303-90	ISO 10303-91	ISO 10303-92	ISO 10303-93	ISO 10303-94	ISO 10303-95	ISO 10303-96	ISO 10303-97	ISO 10303-98	ISO 10303-99	ISO 10303-100																				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100