INDEX G250

Gebrauchtmaschine

Technische Daten

Maschinennummer:	540123
Baujahr:	2009
Steuerung:	INDEX C200-4D
Drehlänge:	1400mm

Grundausstattung

Hauptspindel:	max. d=90mm, C Achse
Gegenspindel:	max. d=90mm, C Achse
Werkzeugträger 1:	X/Y/Z/B Achse 12 Stationen mit Werkzeugantrieb VDI30 DIN69880 W-Verzahnung Multifunktionseinheit HSKA50 mit verstärktem Antrieb
Werkzeugträger 2:	X/Z Achse (rechts) 12 Stationen mit Werkzeugantrieb VDI30 DIN69880 W-Verzahnung

Lünette auf Revolverkopf 2 (Lünette spannen hydraulisch, öffnen: federbetätigt)
Spänescharnierbandförderer AH1250mm mit Hebepumpe, Späneabwurf nach rechts
Kühlschmierstoffpumpe 8/80bar
Kühlschmierstoff-Feinstreinigung mit Filterelement <100µm
Hohlspannzylinder zur Hauptspindel und Gegenspindel
Automatische Schiebetüre, hydraulisch betätigt
1-Spanndruckeinrichtung manuell für Spannzylinder an der Hauptspindel und Gegenspindel 10-80bar
Kühlschmierstoffleitung durch die Gegenspindel mit Anschlag-Einrichtung
Scheibenmagazin links und rechts mit maximal 32 Werkzeugaufnahmen HSK-A50
Bohrerbruchkontrolle mit Laser für Werkzeuge ab 1mm Durchmesser für Werkzeugmagazin links und rechts

Gewährleistung:	12 Monate in Deutschland
Inbetriebnahme:	nach Aufwand
Liefertermin:	nach Absprache
Lieferung:	ab Werk
Zahlungsbedingungen:	100% nach Lieferung
Verfügbarkeit (intern):	auf Anfrage

Unser Angebot verhält sich freibleibend. Zwischenverkauf vorbehalten.

Rufen Sie uns an!
Refit-Team
+49 (0)711 3191-9612
refit@index-werke.de

Vereinbaren Sie Ihren Besichtigungs- oder Vorführtermin mit uns.

*better.parts.**faster.***